

Új csomagolás a 12,5 kg-nál!

praktikus hordfűl és adagoló

Felületképzés

0-10 mm vastagságig



Rimano Glet XL

Kézi végső felületképző glett 0-10 mm-ig

Rigips műszaki tanácsadás



Telefon: +36 1 296 0534

E-mail: rigips.muszakiinfo@saint-gobain.com

Saint-Gobain Construction Products Hungary Kft.

Központ: 2085 Pilisvörösvár, Bécsi út 07/5 hrsz.

Telefon: +36 1 296 0500

Fax: +36 1 295 0662

www.rigips.hu



Lájkolja a Rigips közösségi oldalát,
kövessen minket a Facebookon!

facebook.com/Rigips.Hungary



Rimano Glet XL

Kézi végső felületképző glett 0-10 mm-ig



Rimano Glet XL

Kézi végső felületképző glett 0-10 mm-ig

A Rigips **Rimano Glet XL** finomszemcsés fehér anyag, ezért kiválóan alkalmas festés előtti felület-előkészítéshez (festő glett). Rendkívül jó terméktulajdonságainak köszönhetően széleskörű felhasználási lehetőséget kínál a beltéri glettelő munkákhoz.

Termékelőnyök:

- ✓ kiadós termék, így használata költséghatékony
- ✓ széleskörű felhasználást biztosít
- ✓ finom szemcséjű gipsz bázisú glett
- ✓ törtfehér szín
- ✓ kiváló minőségű termék – ideális alapfelületet eredményez a festéshez
- ✓ az anyagában lévő adalékok gyors bedolgozhatóságot biztosítanak egyenletes és egyenetlen felületen egyaránt
- ✓ önálló felületképzésre alkalmas

Alapfelületek, amelyekre a termék felhasználható:

- ✓ beton
- ✓ pórusbeton
- ✓ téglafelületek
- ✓ gipszes felületek
- ✓ gipszkarton felületek
- ✓ vakolt felületek
- ✓ száraz cement vagy mészvakolat

Beton alapfelületre Rikombi-Kontakt kötőanyaggal való alkalmazása szükséges.
Erős nedvszívó hatású alapfelületeken (pl. teljesen megkötött gipsz/gipszes alapfelületen) Rikombi-Grund alapozó használata szükséges.



	Kiszerelés:	5 kg, 12.5 kg, 25 kg
	Anyagszükséglet:	kb. 0,9 kg/m ² /mm
	Felhordási vastagság:	0 – 10 mm
	Bekeverési arány:	1,5 kg / 1 l víz
	Eltarthatóság:	12 hónap
	Bedolgozhatósági idő:	kb. 90 perc

Felhasználási terület:

- ✓ hézagok kitöltésére (előre gyártott beton elemekhez)
- ✓ teljes felületbevonat
- ✓ egyenetlen felületek simítására
- ✓ repedések, mélyedések lezárására
- ✓ beltéri felújítási munkálatokhoz
- ✓ ablak körüli falsíkok javításához
- ✓ gipszkarton felületek Q3-Q4 minőségű glettelésére
- ✓ festés és tapétázás előtt **Rikombi Grund** mélyalapozó használata szükséges

Csempézés alá nem alkalmas!

Mielőtt munkához látna...

Biztosítani kell, hogy az alapfelület tiszta és száraz, zsírmentes legyen! A felületről a szennyeződést, laza és málló részeket, port el kell távolítani. Minden esetben tiszta edényeket és szerszámokat használjunk!

Hasznos tanácsok

- ✓ Egy vagy két rétegben alkalmazható. Kétrétegű alkalmazás esetén a második réteget teljesen, 0 mm vastagságig le kell húzni, hogy csak a pórusokat zárja le.
- ✓ Ha vastagabb második réteget szeretne felvinni a felületre, meg kell várnia az első réteg **teljes** megszilárdulását!
- ✓ A helyiség levegőjének, a bedolgozandó anyagnak és a fogadó felületnek egyaránt legalább +5 °C hőmérsékletűnek kell lennie.
- ✓ Nedvességtől védett helyen +2 °C és +30 °C között tároljuk. Fagyástól óvni kell!

És mégis mit jelent a Q1, Q2, Q3, Q4?

A Q1, Q2, Q3, Q4 minőségi osztályok, amelyek a gipszkarton és a gipszrost szerkezetek véglegesített felületeire vonatkoznak.

Q1	Q2	Q3	Q4
Minőségi követelményszintek			
optikai követelmény nélkül	általános	magasabb	legmagasabb PRÉMIUM minőség
Elvégzendő feladatok			
• a gipszkarton lapok hézagainak kitöltése, hézag-erősítő szalagok alkalmazásával • rögzítő csavarok látható részeinek átsimítása	• a Q1 alapglettelés • az utósimítás (másodolás, csiszolás)	• a Q2 normál glettelés • a hézagok szélesebb kitöltése és csiszolása • pórus lezárás, felület struktúrális simítása	• a Q2 normál glettelés • a hézagok széles kihúzó • a teljes felület átsimítása (rétegvastagság min. 1mm)
Mire alkalmas a felület?			
• nem alkalmas festés vagy tapéta fogadására • esztétikai igény nélküli felületképzés	• festéshez • közepes vagy durva szerkezetű tapétához	• festéshez • finom szerkezetű tapétához • matt bevonatokhoz	• festéshez • finom szerkezetű tapétához • matt bevonatokhoz • súrlófénynek kitett felületeknél is
Felület megjelenése			
nyers	• normál simaság • a hézagolás helye a felületből kissé kiemelkedhet	• sima és egyenletes • a hézagolás helye nem emelkedik ki a felületből	• tükörsima • helyenként nagyon apró felületi egyenetlenség előfordulhat